

Extractores portátiles de granos y semillas



Los que saben
eligen **CONFIABILIDAD**

Los que saben eligen



REPICKY

Desde 1965, el aire confiable en sus proyectos.

Extractores portátiles de granos y semillas

* **Más rendimiento**

Bajo porcentaje de rotura del cereal (inferior al 1%).
El más largo alcance en longitud y altura.

* **Más seguridad**

Mínimo riesgo de accidente ya que se encuentra libre de transmisiones peligrosas como correas o cadenas.
Válvula en la línea de vacío para aliviar el circuito de aire del soplador en el caso que se atore el equipo.

* **Simple operación**

Se requiere un solo operador para su funcionamiento y control.
Sistema de carga y descarga con libertad de giro de 360°
Acoples rápidos de aluminio que garantizan el buen sellado, fácil armado y desarmado.

* **Más confiabilidad**

Fabricamos estos equipos desde hace más de 40 años y son exportados a diversos países de todo el mundo.
La totalidad de los elementos vitales que conforman el equipo como ser el soplante, la válvula rotativa, la caja multiplicadora, el ciclón, etc., son de nuestra fabricación.
Amplia disponibilidad de insumos, accesorios y repuestos.
Servicio técnico en todo el país.

* **Prolongada vida útil**

Accesorios de alta resistencia. Mangueras y tubos fabricados con materiales que cuadruplican la vida útil de cualquier otro material convencional.

* **Mínimo mantenimiento**

Multiplicador por engranajes de máxima vida útil con mínimo costo de mantenimiento elaborados con acero de alta resistencia, endurecidos térmicamente y con posterior rectificado de sus flancos.
Válvula rotativa accionada automáticamente por un motor y una bomba hidráulica incluidas en el equipo.

* **Mayor versatilidad**

Con solo retirar un codo y empalmar un tubo, nuestra máquina se adapta a la instalación que seleccione (silos, camiones, celdas, vagones, etc.)

* **Fácil manipuleo**

Provisto sobre trailer con llantas y cubiertas de uso comercial.
Lanza de enganche apta para perno o sistema a bola.
El sistema permite la contramarcha de la válvula para desatorar y desalojar el conducto en caso que algún cuerpo extraño ingrese, como puede ser alambre, nylon, género, clavos, etc.

* **Alta performance**

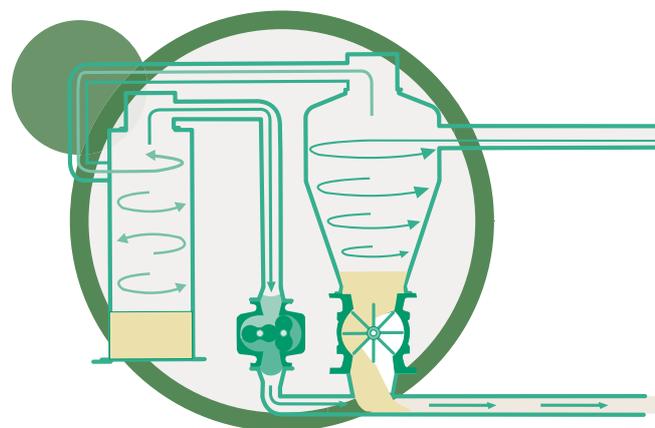
Capacidad de transporte de hasta 60 toneladas por hora.



PRODUCTO ARGENTINO

Principio de funcionamiento

Haciendo uso de la capacidad de vacío y presión que genera un soplador de desplazamiento positivo Repicky, logramos generar el movimiento de aire que necesita nuestro extractor. El soplador genera vacío sobre un ciclón separador, donde ingresa una mezcla controlada de aire y granos mediante una cañería portátil desde el punto de succión. Esta mezcla que ingresa al ciclón es separada en aire y producto. El primero es filtrado y pasa por el soplador, y el segundo precipita por acción de gravedad sobre la válvula rotativa ubicada en el fondo del ciclón. Termina aquí la etapa de aspiración. La válvula rotativa permite dosificar los granos y nuevamente se establece una mezcla de aire/granos para ser transportados hasta el punto de disposición final. A esta etapa se la denomina "Etapa de impulsión".



Tres opciones de propulsión

- Motor eléctrico
- Motor diesel
- Con toma de fuerza tractor



Capacidad en Toneladas / Hora

TNP 4-5		Distancia de succión	
		10 mts.	24 mts.
Producto	Avena	21/33	15/20
	Cebada	25/30	15/20
	Maíz	25/30	15/20
	Trigo	25/29	15/20
	Soja	20/30	15/20
	Girasol	15/19	10/13

TNP 5-6		Distancia de succión		
		3 mts.	12 mts.	24 mts.
Producto	Avena	55/60	52/55	37/45
	Cebada	55/60	50/52	37/45
	Maíz	55/60	50/55	36/44
	Trigo	58/60	50/55	38/45
	Soja	55/60	50/52	34/45
	Girasol	37/39	33/34	23/29



Repicky indica rangos amplios de capacidad de transporte de acuerdo a su experiencia. No obstante, la performance dependerá de las condiciones in situ. Por otros modelos particulares, consultar en Repicky.

